

Cotas en mm
Sin escala

CALCULO

Arquitecto: Joan Carles Mari i Soler

Fecha

Obra: Ausias Marc 50, 2^o1^a, Barcelona

24 de septiembre de 2025

CARACTERISTICAS TECNICAS PERFIL

CEs-200

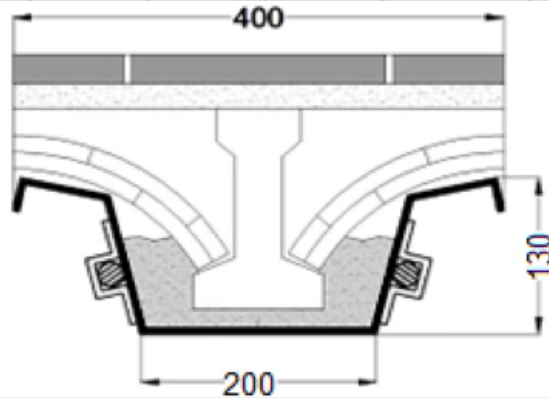
Sección	Peso Kg/m.	M.Inercia Jx	M.Resis. Wx.	Eje x,x1
28,02 cm.	24,00 Kp.	1602,23 cm.4	151,33 cm.3	112,72 mm

ESTADO DE CARGAS DEL FORJADO

Peso Propio	200 Kp./m2
Peso pavimento	80 Kp./m2
Peso falso techo	20 Kp./m2
Peso tabiques	100 Kp./m2
Sobrecargas de uso	200 Kp./m2
Total	600 Kp./m2

CARACTERISTICAS DEL CONJUNTO

Longitud	<i>l.</i>	=	5,08 metros
Intereje	<i>i.</i>	=	80 cm.
Carga considerada	<i>Q.</i>	=	600 Kp./m2
Carga total	<i>Qt.</i>	=	2438,40 kp.
Momento Máximo	<i>Mm.</i>	=	1,55 Tn. x m.
Descarga del forjado	<i>- Q./m²</i>	=	151,99 Kp./m ²
Descarga Total	<i>-Qt.</i>	=	617,68 Kp.
Preflechado	<i>f1.</i>	=	0,31 cm.
Flecha remanente	<i>f.</i>	=	0,92 cm.
Tensión de Trabajo	<i>T.</i>	=	1023,18 Kp/cm ²
Reacción en apoyos	<i>R</i>	=	1219,20 Kp.c/u
Coefficiente de seguridad	<i>Cs.</i>	=	2,93 >1,15
Comprobación en: (<i>-Qt./ T./ Cs.</i>)		=	CORRECTO



Cotas en mm
Sin escala

CALCULO

Arquitecto: Joan Carles Mari i Soler

Fecha

Obra: Ausias Marc 50, 2^o1^a, Barcelona

24 de septiembre de 2025

CARACTERISTICAS TECNICAS PERFIL

Ces-130

Sección	Peso Kg/m.	M.Inercia Jx	M.Resis. Wx.	Eje x,x1
17,00 cm.	13,00 Kp.	406,86 cm.4	62,51 cm.3	49,91 mm

ESTADO DE CARGAS DEL FORJADO

Peso Propio	200 Kp./m2
Peso pavimento	80 Kp./m2
Peso falso techo	20 Kp./m2
Peso tabiques	100 Kp./m2
Sobrecargas de uso	200 Kp./m2
Total	600 Kp./m2

CARACTERISTICAS DEL CONJUNTO

Longitud	<i>l.</i>	=	2,25 metros
Intereje	<i>i.</i>	=	80 cm.
Carga considerada	<i>Q.</i>	=	600 Kp./m2
Carga total	<i>Qt.</i>	=	1080,00 kp.
Momento Máximo	<i>Mm.</i>	=	0,30 Tn. x m.
Descarga del forjado	<i>- Q./m²</i>	=	-709,34 Kp./m ²
Descarga Total	<i>-Qt.</i>	=	-1.276,82 Kp.
Preflechado	<i>f1.</i>	=	-0,22 cm.
Flecha remanente	<i>f.</i>	=	0,41 cm.
Tensión de Trabajo	<i>T.</i>	=	485,92 Kp/cm ²
Reacción en apoyos	<i>R</i>	=	540,00 Kp.c/u
Coefficiente de seguridad	<i>Cs.</i>	=	6,17 >1,15
Comprobación en: (<i>-Qt./ T./ Cs.</i>)		=	CORRECTO