

SGS Española de Control, S.A. LABORATORIO DE BARCELONA.
Reporte de análisis nº 25394/25533/26246, desde 4/9/95 al 19/12/95.

SGS Grupo SGS Ciat
 SGS Española de Control, S.A.
 LABORATORIO DE BARCELONA
 Calle de Infantería s/n. 08019-Barcelona. Tel:011222446 Fax:011224451

REPORTE DE ANALISIS

REPORTE Nº 25394

MOUESTA: MIP-4332/76
 FECHA DE ENTRADA: 04/09/1995
 PETICIONARIO: INGENIEROS TECNICOS NOL, S.A.
 MARCHECO, 93
 BARCELONA (ESPAÑA)
 ENVASE: BOTE PLASTICO 1L
 REFERENCIA: MIP-4332/76
 ETIQUETA: MIP-4332/76
 LOT: 22031407 / 21.7.95

| DETERMINACIONES | RESULTADO | METODO/TECNICA |
|------------------------------------|-----------|-----------------|
| CORROSION AL COBRE | 1a | ASTM D-130 |
| ESTABILIDAD A LA OXIDACION (horas) | 3100 | ASTM D-943 mod. |

NOTA: El producto presentado, después de estar sometido a una temperatura de 100°C durante un periodo de 100 horas a un flujo constante de oxígeno y en presencia de catalizador de cobre y hierro, un valor de TAC (Total Acid Number) igual al de la muestra a la que se le atribuye el nivel 1 a obtenido en el transcurso de la determinación permaneció inalterado.
 El nivel 1a obtenido en la determinación de corrosión al cobre es el más bajo de corrosión que da la norma.

FECHA ENVÍO: 04/09/1995 a 18/09/1995

SGS Española de Control, S.A.
 Calle de Infantería s/n. 08019-Barcelona
 Barcelona, 19 de Septiembre de 1995

SGS Grupo SGS Ciat
 SGS Española de Control, S.A.
 LABORATORIO DE BARCELONA
 Calle de Infantería s/n. 08019-Barcelona. Tel:011222446 Fax:011224451

ANEXO DE REPORTE DE ANALISIS

REPORTE Nº 26246 ANEXO Nº 00014

MOUESTA: MIP-4332 / ACITITE
 FECHA DE ENTRADA: 17/12/1995
 PETICIONARIO: INGENIEROS TECNICOS NOL, S.A.
 MARCHECO, 93
 BARCELONA (ESPAÑA)
 ENVASE: BOTE PLASTICO DE 500ML
 REFERENCIA: MIP-4332
 ETIQUETA: MIP-4332 / 17/12/95
 REF: LOT/11A

| DETERMINACIONES | RESULTADO | METODO/TECNICA |
|----------------------------------|-----------|----------------|
| DENSIDAD A 15°C g/ml | 0,8613 | ASTM D-4052 |
| POB. H2O 15°C | 39 | ASTM D-97 |
| PLAQUE H2O 15°C | 510 | ASTM D-92 |
| VISCOSIDAD CINEMATICA A 45°C cSt | 92,8 | ASTM D-445 |
| POB. CARBONOS 1200/ 90/7 | 110 | SC-402 |

FECHA DE ENVÍO: 18/12/1995 a 18/12/1995

SGS Española de Control, S.A.
 Calle de Infantería s/n. 08019-Barcelona
 Director del Laboratorio
 Barcelona, 22 de Diciembre de 1995

SGS Grupo SGS Ciat
 SGS Española de Control, S.A.
 LABORATORIO DE BARCELONA
 Calle de Infantería s/n. 08019-Barcelona. Tel:011222446 Fax:011224451

REPORTE DE ANALISIS

REPORTE Nº 25533

MOUESTA: MIP-4032/PASTA RETARDANTE
 FECHA DE ENTRADA: 22/09/1995
 PETICIONARIO: INGENIEROS TECNICOS NOL, S.A.
 MARCHECO, 93
 BARCELONA (ESPAÑA)
 ENVASE: BOTE PLASTICO 1L
 REFERENCIA: MIP-4032/PASTA RETARDANTE
 ETIQUETA: MIP-4032/PASTA RETARDANTE
 LOT: 22047407

| DETERMINACIONES | RESULTADO | METODO/TECNICA |
|------------------------------------|-----------|-----------------|
| CORROSION AL COBRE | 1a | ASTM D-130 |
| ESTABILIDAD A LA OXIDACION (horas) | 3100 | ASTM D-943 mod. |

NOTA: La pasta retardante presentada, después de estar sometido a una temperatura de 100°C durante un periodo de 100 horas a un flujo constante de oxígeno y en presencia de catalizador de cobre y hierro, un valor de TAC (Total Acid Number) igual al de la muestra a la que se le atribuye el nivel 1 a obtenido en el transcurso de la determinación permaneció inalterado.
 El nivel 1a obtenido en la determinación de corrosión al cobre es el más bajo de corrosión que da la norma.

FECHA ENVÍO: 22/09/1995 a 28/09/1995

SGS Española de Control, S.A.
 Calle de Infantería s/n. 08019-Barcelona
 Director del Laboratorio
 Barcelona, 29 de Septiembre de 1995

Este análisis se efectuó según normas (ver tabla) y bajo estándar sobre la muestra de referencia, sin más responsabilidad que la derivada de la correcta aplicación de procedimientos descritos. Este reporte se podrá ser reproducido parcialmente sin la aprobación por escrito de la Dirección del Laboratorio. Los usuarios se responsabilizan de sus usos. (1/95)

**BAJO NORMAS Y METODOS INTERNACIONALES
 ASTM D-130 / ASTM D - 943**

A destacar:

" El nivel 1 a obtenido, en la determinación de corrosión al cobre, es el más bajo de corrosión que da la norma."

SGS Española de Control, S.A. Laboratorio de Barcelona.
Reporte de Análisis nº 26246. fecha ensayo 21/11/95 a 01/12/95
Primera hoja de dos.



SGS Española de Control, S. A.

LABORATORIO DE BARCELONA
Muelle de Inflables s/n. 08039-Barcelona. Telf(93)2235444 Fax(93)2234091

REPORTE DE ANALISIS

REPORTE Nº 26246

MUESTRA: MIP-4032 / ACEITE
FECHA DE ENTRADA: 17/11/1995
PETICIONARIO: INGENIOS TECNICOS MAS, S.A.
MARRUECOS, 93
BARCELONA (ESPAÑA)
ENVASE: BOTE PLASTICO DE 500ml
REFERENCIA: MIP-4032
ETIQUETA:
MIP-4032 / 17/11/95
REF.-L0T01A

ESTUDIO

El objeto del estudio fue comprobar la oxidación del hierro en presencia de mezclas de producto MIP-4032, hormigón con y sin agua y de una preparación de hormigón y agua.

- Producto: Referenciado como MIP-4032
- Hormigón: Referenciado como hormigón con cemento aluminoso
- Agua: Agua desmineralizada de laboratorio tipo II ASTM

Cada una de las preparaciones (ver tabla inferior) se introdujeron en un tubo de vidrio de aproximadamente 600 mm de longitud con un refrigerante en la parte alta. Se dotó al sistema de un helicoide de alambre de acero pulido y se introdujo en un baño a una temperatura de 100°C durante un periodo de unas 50 horas, interrumpiéndose la calefacción durante 24 horas, y reanudándose de nuevo a 100°C durante 50 horas más. Durante todo el ensayo se mantuvo un flujo constante de oxígeno de 3L/hr.

El equipo y las condiciones experimentales fueron las descritas en las normas ASTM D-2274 y D-943.


Los resultados de los análisis se expresan en los siguientes términos:

- Aspecto del alambre de acero después del ensayo (Visual)
- Acidez del producto (TAN) antes y después del ensayo en mg KOH/g (Total Acid Number TAN)
- Contenido de hierro (Fe) en fase acuosa antes y después del ensayo en mg/L (EAA)

Este análisis ha sido efectuado según nuestro leal saber y buen entender sobre la muestra de referencia, sin más responsabilidad que la derivada de la correcta aplicación de procedimientos adecuados. Este reporte no podrá ser reproducido parcialmente sin la aprobación por escrito de la Dirección del Laboratorio. Las muestras se conservarán 3 meses.

Este documento consta de 2 páginas. Pag 1/2

SGS Española de Control, S.A. Laboratorio de Barcelona.
 Reporte de Análisis nº 26246. fecha ensayo 21/11/95 a 01/12/95
 Segunda hoja de dos.


Grupo SGS Ciat

SGS Española de Control, S. A.
 LABORATORIO DE BARCELONA
 Muelle de Inflables s/n. 08039-Barcelona. Telf(93)2235444 Fax(93)2234091

REPORTE DE ANALISIS

REPORTE Nº 26246

MUESTRA: MIP-4032 / ACEITE
 FECHA DE ENTRADA: 17/11/1995
 PETICIONARIO: INGENIOS TECNICOS MAS, S.A.


SIGUE REPORTE DE ANALISIS

| INGREDIENTES | PREPARACION | | |
|--------------|-------------|-----|-----|
| | A | B | C |
| g producto | 253 | 150 | - |
| g hormigón | 150 | 50 | 50 |
| g agua | - | 150 | 300 |

| RESULTADOS | ESTADIO | A | B | C |
|--------------|---------|------------|------------|---------------------|
| Alambre | después | inalterado | inalterado | puntos de oxidación |
| TAN producto | antes | 0,34 | 0,18 | - |
| | después | 0,27 | 0,18 | - |
| Fe agua | antes | - | <0,1 | <0,1 |
| | después | - | <0,1 | <0,1 |

Se concluye la no apreciación de puntos oxidados sobre el alambre con la presencia del producto MIP-4032. Igualmente la acidez del MIP-4032 no quedó modificada tras el ensayo así como no se apreció hierro en ninguna fase acuosa

FECHA ENSAYO: 21/11/1995 a 01/12/1995



Enric Cura i de Miquel
 Director del Laboratorio
 Barcelona, 22 de Diciembre de 1995

Este análisis ha sido efectuado según nuestro leal saber y buen entender sobre la muestra de referencia, sin más responsabilidad que la derivada de la correcta aplicación de procedimientos adecuados. Este reporte no podrá ser reproducido parcialmente sin la aprobación por escrito de la Dirección del Laboratorio. Las muestras se conservarán 3 meses.
 (47) Este reporte consta de 2 páginas. Pag 2/2

A destacar: " Se concluye la no apreciación de puntos oxidados sobre el alambre con la presencia de MIP-40.32. Igualmente la acidez del MIP-4032 no quedó modificada tras el ensayo, así como no se apreció hierro en ninguna fase acuosa. "